Envoyé en préfecture le 23/03/2026
Reçu en préfecture le 23/03/2026
Publié le
ID : 022-212202725-20260320-AR23MARS2026-AR

DÉPARTEMENT

Côtes d'Armor

COMMUNE : *SAINT-AGATHON*

Toutes communes

ÉLECTION DU MAIRE ET DES ADJOINTS

FEUILLE DE PROCLAMATION

annexée au procès-verbal de l'élection

NOM ET PRÉNOM DES ÉLUS

(dans l'ordre du tableau)

Qualité (M. ou Mme)	NOM ET PRÉNOM	Date de naissance	Fonction[1]	Suffrages obtenus par le candidat ou la liste (en chiffres)
M.	BERTRAND Jean-Yves	07/06/1956	Maire	19
Mme	NEDELEC Delphine	18/06/1981	Premier adjoint	19
M.	FOURCHON Stéphane	22/04/1968	Deuxième adjoint	19
Mme	COZLER Véronique	10/03/1969	Troisième adjoint	19
M.	FEGER Dominique	03/02/1960	Quatrième adjoint	19
Mme	LE DINAHET Anaïs	12/04/1979	Cinquième adjoint	19
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....

Fait à St Agathon,

le 20 03 2026

Le maire (ou son remplaçant),

Le conseiller municipal le plus âgé,

Les assesseurs,

Le secrétaire,

RICHARD

[1] Préciser : maire ou adjoint (indiquer le numéro d'ordre de l'adjoint).